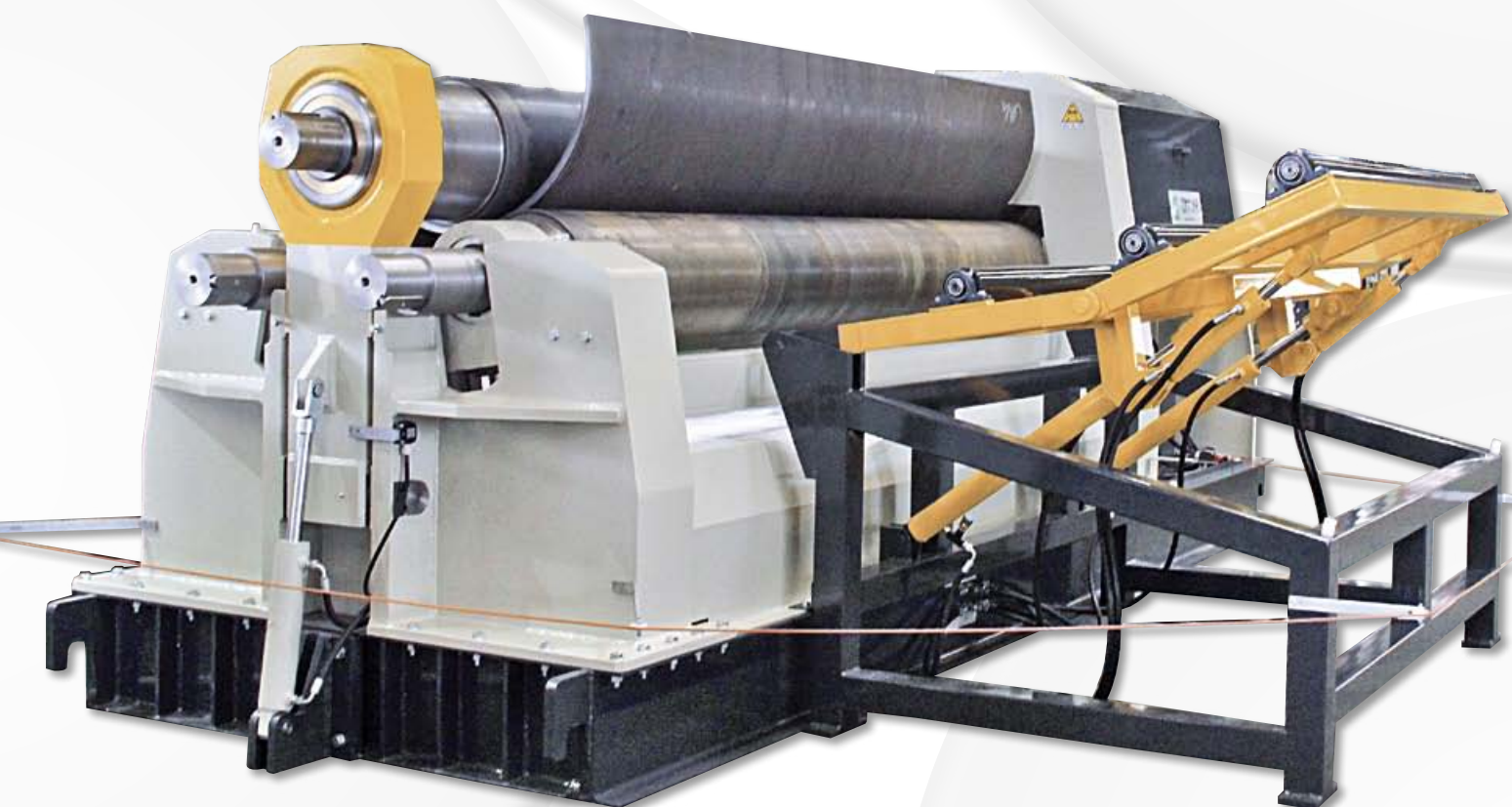


SIH

Calandra curvatrice idraulica
a 3 rulli con invito

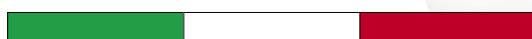


*Hydraulic 3 rolls plate bending
machine with pre-bending*



IMCAR[®]

Bending & Welding Technologies



MODELLO MODEL	LUCE UTILE USEFUL LENGTH mm.	CAPACITÀ DI CURVATURA PRE-BENDING CAPACITY			DIAMETRO RULLI ROLLS DIAMETER		POTENZA POWER		DIMENSIONI L x P x H OVERALL DIMENSIONS L x W x H. mm.	PESO WEIGHT tons.	VELOCITÀ DI ROTAZIONE ROTATION SPEED m. x 1'	VELOCITÀ D'INVIATO PINCH SPEED mm. x 1"
		Ø RULLO SUPERIORE Ø TOP ROLL 1,2x 3x 5x Spessore / Thickness mm.			RULLO SUPERIORE TOP ROLL mm.	RULLI LATERALI LATERAL ROLL mm.	HP	KW				
20/3	2050	20	26	28	350	330	20	15	4200 x 1500 x 1800	10,6	4,5	300
25/3	2050	25	32	35	380	350	25	18,5	4450 x 2000 x 2100	15,6	4,5	300
30/3	2050	30	39	42	420	380	25	18,5	4450 x 2000 x 2100	16,5	5,0	300
35/3	2050	35	46	49	470	450	30	22	4700 x 2100 x 2350	23,0	4,9	300
40/3	2050	40	52	56	530	500	40	30	5000 x 2400 x 2700	28,7	4,7	300
50/3	2050	50	65	70	580	550	50	37	5300 x 2700 x 3000	36,0	4,3	300
20/4	2550	17	22	24	350	330	20	15	4700 x 1500 x 1800	11,8	4,5	300
25/4	2550	20	26	28	380	350	25	18,5	4950 x 2000 x 2100	16,8	4,5	300
30/4	2550	25	32	35	420	380	25	18,5	4950 x 2000 x 2100	17,9	5,0	300
35/4	2550	30	39	42	470	450	30	22	5200 x 2100 x 2350	25,0	4,9	300
40/4	2550	35	46	49	530	500	40	30	5500 x 2400 x 2700	31,6	4,7	300
50/4	2550	40	52	56	580	550	50	37	5800 x 2700 x 3000	39,2	4,3	300
20/5	3100	15	20	21	350	330	20	15	5200 x 1500 x 1800	13,0	4,5	300
25/5	3100	17	22	24	380	350	25	18,5	5450 x 1500 x 2100	18,0	4,5	300
30/5	3100	20	26	28	420	380	25	18,5	5450 x 2000 x 2100	19,4	5,0	300
35/5	3100	25	32	35	470	450	30	22	5700 x 2100 x 2350	27,0	4,9	300
40/5	3100	30	39	42	530	500	40	30	6000 x 2400 x 2700	34,3	4,7	300
50/5	3100	35	46	49	580	550	50	37	6300 x 2700 x 2950	42,4	4,3	300
20/7	4050	10	13	14	350	330	20	15	6200 x 1500 x 1800	15,5	4,5	300
25/7	4050	12	16	18	380	350	25	18,5	6450 x 2000 x 2100	20,5	4,5	300
30/7	4050	15	20	21	420	380	25	18,5	6450 x 2000 x 2100	22,3	5,0	300
35/7	4050	17	22	24	470	450	30	22	6700 x 2100 x 2350	31,0	4,9	300
40/7	4050	20	26	28	530	500	40	30	7000 x 2400 x 2700	39,7	4,7	300
50/7	4050	25	32	35	580	550	50	37	7300 x 2700 x 2950	48,8	4,3	300

Le capacità non menzionate nella tabella sopra riportata sono disponibili su richiesta / Capacities not mentioned in above chart are available on request

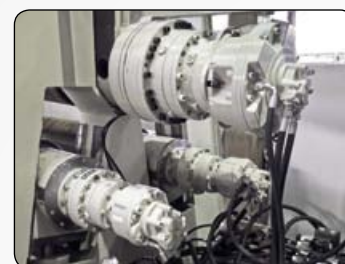
Diametro minimo ottenibile = 1,2 x diametro del rullo superiore con massima luce e massimo spessore consentiti sulla macchina. Capacità relative a FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm². RS=26 kg/mm²)
Minimum diameter obtainable = 1,2 x top roll diameter at max width and max thickness allowed on machine. Capacities related to steel quality FE 42/ST 42 (R=42-50 kg/mm². RS=26 kg/mm²)



- Tre rulli trascinatori con tre motori idraulici accoppiati con riduttori epicicloidali
- Traslazione su guide rettilinee
- Controllo elettronico del parallelismo dei rulli
- Alta precisione con PLC e valvola proporzionale
- 4 Visualizzatori di quota elettronici
- Alberi prolungati per l'applicazione di sagome curvaprofilati, di serie sino al modello 30 incluso
- Supporti dei rulli con doppi cuscinetti
- Sospensione idraulica del rullo superiore



- Three driver rolls with three hydraulic motors connected to epicyclic reducers
- Translation on straightaway guides
- Electronic control of rolls parallelism
- High precision with PLC and proportional valve
- 4 electronic displays
- Extended shafts for the application of section dies, standard for models up to 30
- Rolls supports with double bearings
- Hydraulic suspension of the top roll



Tutte le specifiche sopra menzionate sono soggette a modifiche senza preavviso / All specifications above are subject to variation without notice

